



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО ПОЛОЦК-СТЕКЛОВОЛОКНО



Республика Беларусь, 211400,
г. Полоцк, ул. Строительная, 30
sale@psv.by commerce@psv.by
+375 214 41 55 51 (приемная)
www.polotsk-psv.by





О ПРЕДПРИЯТИИ

- **1958** ГОД ОБРАЗОВАНИЯ
- **3700** КОЛИЧЕСТВО СОТРУДНИКОВ
- **50 ГА** ПЛОЩАДЬ ПРОМЫШЛЕННОГО КОМПЛЕКСА
- **55 СТРАН** ГЕОГРАФИЯ ПОСТАВОК
- **90%** ЭКСПОРТ ПРОДУКЦИИ

ОДИН ИЗ ВЕДУЩИХ В МИРЕ
ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ СТЕКЛОВОЛОКНА
И МАТЕРИАЛОВ НА ЕГО ОСНОВЕ





О ПРЕДПРИЯТИИ

ТИПЫ СТЕКОЛ:

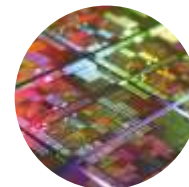
- Е-стекло
- Типы кремнеземных стекол (SiO_2 95±1% и SiO_2 99±1%)
- Высокомодульное ВМП - стекло
- Базальт

АССОРТИМЕНТ:

порядка 900 наименований продукции

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

автомобиле-, авиа-, судостроение; ВПК; металлургия; электротехническая, строительная отрасли и другие





ПОЛНЫЙ ЦИКЛ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ



ШИХТОПРИГОТОВЛЕНИЕ



СТЕКЛОВАРЕНИЕ



ВЫРАБОТКА
ВОЛОКНА



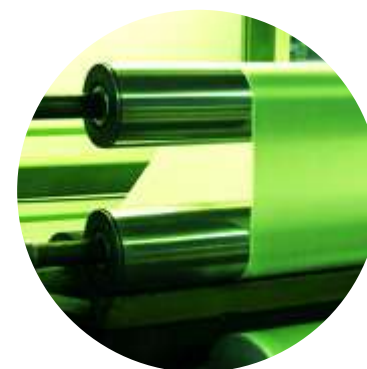
РАЗМОТКА, КРУТКА,
ТРОЩЕНИЕ



СНОВАНИЕ,
ШЛИХТОВАНИЕ



ТКАЧЕСТВО



ТЕРМОХИМИЧЕСКАЯ
ОБРАБОТКА



ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ КРЕМНЕЗЕМНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

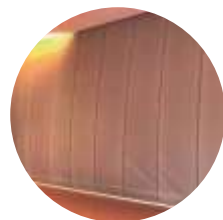
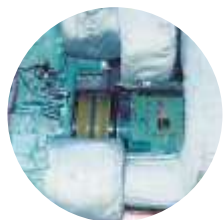
ТИПЫ КРЕМНЕЗЕМНЫХ ТЕКОЛ:

- № 11 с содержанием SiO_2 $95\pm 1\%$
(температура эксплуатации до $+1100$ С)
- Puresil с содержанием SiO_2 $99\pm 1\%$
(температура эксплуатации до $+1200$ С)

ВИДЫ МАТЕРИАЛОВ:

ткани; сетки фильтровальные; нити, в т.ч. швейные; волокно; противопожарные и сварочные полотна; и прочее готовые изделия готовые изделия.

Превосходная высокотемпературная изоляция для ответственных отраслей промышленности.



технические характеристики



ОСНОВНЫЕ ВИДЫ ПРОДУКЦИИ





ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ КРЕМНЕЗЕМНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- **ДЛЯ ПОШИВА ПРОТИВОПОЖАРНЫХ ИЗДЕЛИЙ:**
Сварочные покрывала, противопожарные полотнища, экраны и шторы.
- **ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНАЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ ИЗОЛЯЦИЯ:**
Изоляция печей, турбин, АЭС, нефтеперерабатывающих платформ, оборудования.
- **В МЕТАЛЛУРГИИ:**
В качестве фильтра для очистки расплавов металлов.
- **В АВТОМОБИЛЬНОЙ И АВИАКОСМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ:**
Изоляция систем выхлопа газа и др.
- **В КАЧЕСТВЕ СЫРЬЯ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ:**
Термоизоляционные маты и рукава.



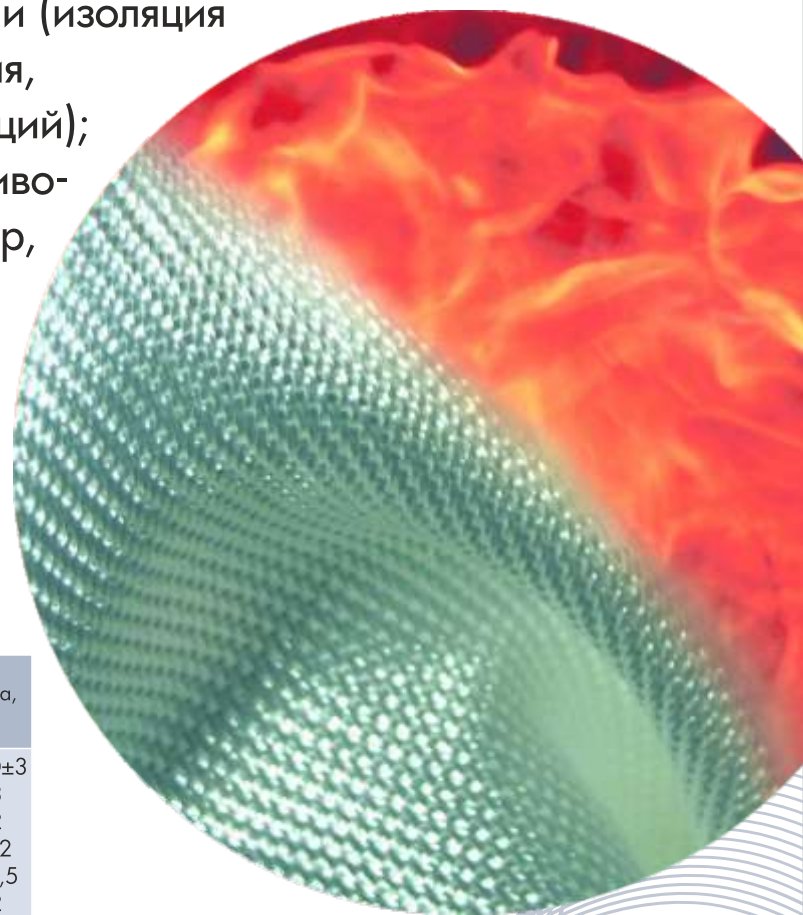
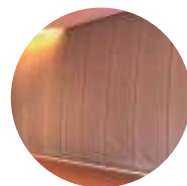


СТЕКЛОТКАНИ КРЕМНЕЗЕМНЫЕ МАРКИ КТ

Применяется как заменитель асбеста и используется в различных отраслях промышленности:

- в качестве высокотемпературной промышленной изоляции (изоляция печей, турбин, нефтедобывающих платформ, оборудования, авиакосмической техники, реакторов атомных электростанций);
- для пошива готовых изделий (сварочных покрывал, противопожарных полотнищ, дымо- и огнезащитных экранов и штор, термоизоляционных матов и рукавов, кожухов для защиты оборудования).

ТУ ВУ 300059047.040-2020



Марка ткани	Тип переплетения	Количество нитей на см, шт.		Масса на единицу площади, г/м ²	Разрывная нагрузка, Н, не менее		Массовая доля Na ₂ O, %, не более	Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %	Ширина, см
		Основа	Уток		Основа	Уток			
КТ-11-30К	полотняное	9±1	8±1	300±30	780	740	0,8	7-12	88/100±3
КТ-11-ТО-30К	полотняное	9±1	8±1	300±30	300	300	0,7	не более 1,0	82±3
КТ-600-С	сатин 8/3	19±1	13±1	600±60	1370	1080	0,7	7-12	94±2
КТ-600-С-V	сатин 8/3	19±1	13±1	600±50	1370	1080	0,7	7-12	93,5±2
КТ-600-С-ТО	сатин 8/3	19±1	13±1	550±100	980	690	0,7	не более 1,0	100±2,5
КТ-1000-С	сатин 12/7	17±1	13±1	1100±100	1960	1470	0,7	7-12	94±2
КТ-1000-С-V	сатин 12/7	17±1	13±1	1100±100	1960	1470	0,7	7-12	93,5±2
КТ-1000-С-ТО	сатин 12/7	17±1	13±1	1100±100	1470	980	0,7	не более 4,0	89,5±2,5

Содержание SiO₂ не менее 94%



ТЕРМОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ЖАКЕТ

Многоразовый термоизоляционный жакет представляет собой отличное средство для теплоизоляции широкого спектра оборудования:

- Теплообменники
- Клапаны
- Части труб
- Насосы и др.

Терможакет изготовлен из термостойких материалов (обшивка внутренней стороны - стеклоткань, наружной - стеклоткань с покрытием силикона, наполнитель - иглопробивные материалы) и используются при постоянной температуре эксплуатации до 350с, кратковременно может использоваться при температуре 450с.

Использование терможакетов позволяет значительно увеличить экономию затрат на производство и закупку тепловой энергии.

Термоизоляционные жакеты производства ОАО «ПСВ» обладают рядом достоинств:

- защита персонала от высоких температур при обслуживании;
- увеличение срока службы оборудования и его элементов;
- водоотталкивающие свойства;
- многоразовость использования;
- легкость монтажа и демонтажа.





СТЕКЛОТКАНИ С СИЛИКОНОВОЙ ПРОПИТКОЙ

Силиконовая пропитка обеспечивает лучшую стойкость к истиранию и большее сопротивление к разрыву базовой стеклоткани. Она обеспечивает отличный срок службы и сопротивляемость материала воде и маслу.

Возможно изготовление двусторонней пропитки силиконом красного цвета или прозрачным силиконом. Максимальная рабочая температура стеклотканей с пропиткой прозрачным силиконом -260 С при непрерывном использовании, стеклотканей с пропиткой красным силиконом - 300 С. Ткани с пропиткой силиконом являются воздухонепроницаемыми, паро- и влагонепроницаемыми.

Ткани с силиконовой пропиткой предназначены для строительной и технической изоляции. Они являются превосходным выбором для защиты всевозможных гибких трубопроводов, линий, проводов, кабелей и узлов оборудования, а также защитой от воздействия высокой температуры, брызг расплавленного металла, окалины, искр от сварки, ультрафиолета, истирания и загрязнения.

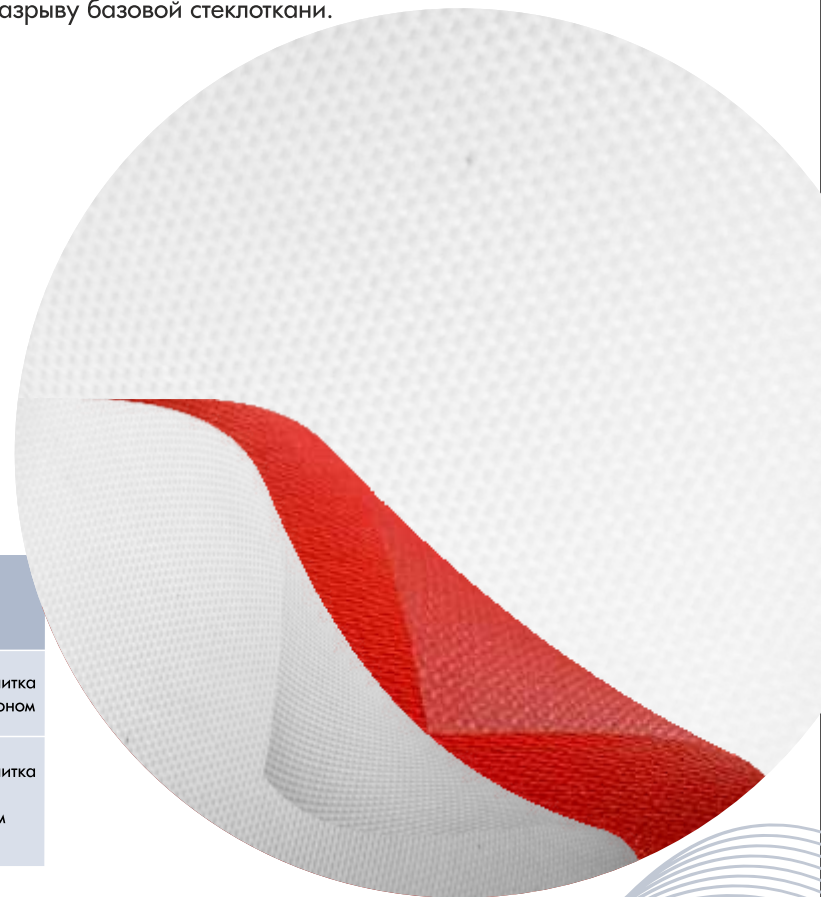
ПРИМЕНЕНИЕ:

- сварочные покрывала и шторы
- тканевые компенсаторы
- техническая изоляция
- теплозащитные экраны и оболочки
- противопожарные полотна
- конвейерные ленты
- передвижное изоляционное покрытие
- терможакеты

Марка ткани	Масса на ед. площади, г/м ² , не менее **	Толщина, мм **	Разрывная нагрузка, Н/2,5 см, не менее **		Массовая доля связующего, %, **	Ширина, см	Длина рулона, м *	Пропитка
			Основа	Уток				
S 7628	209	0,270±0,040	392	294	7-12 20-25	90-132	500	Двусторонняя пропитка прозрачным силиконом
S 2116	106	0,090±0,020	210	200	7-12 20-25	90-132	500	
STG-660	860	0,710	1600	1150	10-25	90-132	50	Двусторонняя пропитка прозрачным или красным силиконом
S PS-600	793	0,682	947	840	10-25	90-200	50	
STG-430	530	0,46	1200	800	10-25	90-132	50	

* По Вашему заказу может быть согласована другая длина рулона.

** В таблице представлены средние значения, полученные в результате наработки опытных партий продукции.



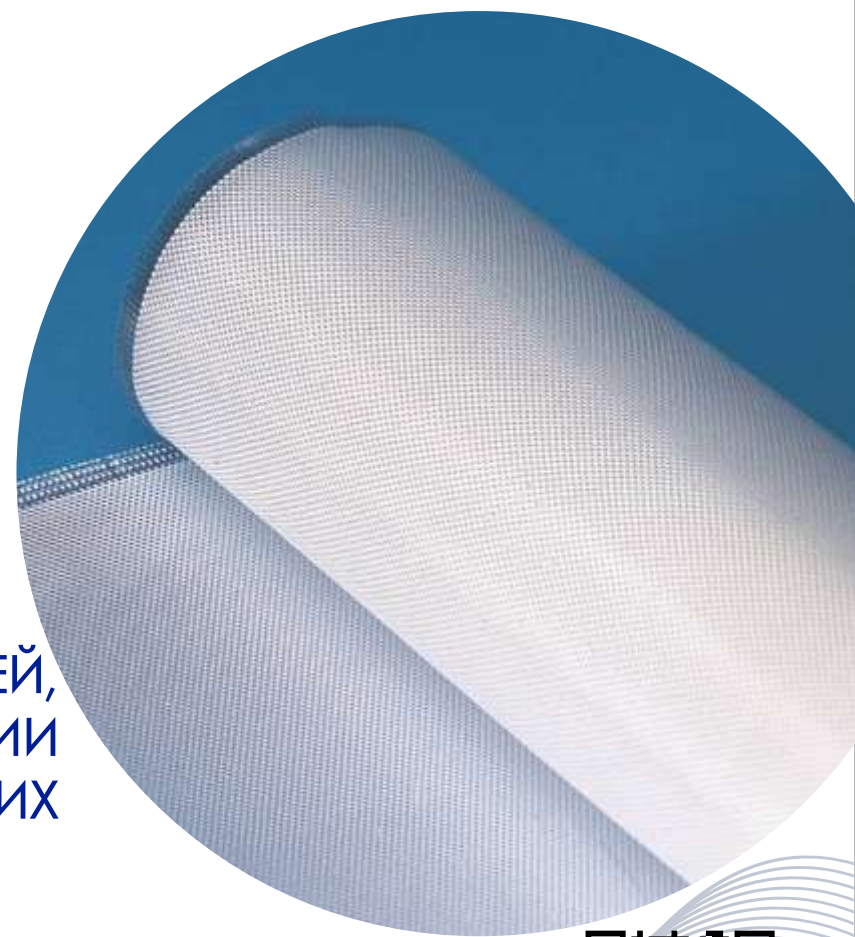
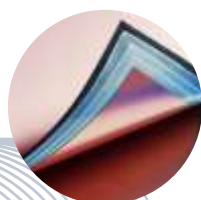


ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ СТЕКЛОТКАНИ
ПЛОТНОСТЬЮ ОТ 24 ДО 400 Г/М²
ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА:

- Фольгированных ламинатов (основа печатных плат)
- Технических пластиков
- Гибкой изоляции (стеклоткани, миканиты, слюдиниты)

ПРИМЕНЕНИЕ В ПРОИЗВОДСТВЕ БЛОКОВ, ПАНЕЛЕЙ,
СХЕМ КОМПЬЮТЕРОВ, ПРИБОРОВ, ИЗОЛЯЦИИ
ЭЛЕКТРОДВАГАТЕЛЕЙ И УЗЛОВ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ
МАШИН, ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ЦЕПЕЙ.

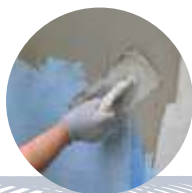




СТРОИТЕЛЬНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Строительные стеклосетки;
- Стеклопластиковая композитная сетка;
- Теплоизоляционные нетканые материалы (маты);
- Рулонный стеклопластик;
- Строительная ветрозащитная мембрана;
- Строительные стеклоткани;
- Стеклоткани РАТЛ для кровельных материалов;
- Стеклосетки для армирования отрезных (абразивных) кругов.

ПРИМЕНЕНИЕ ПРАКТИЧЕСКИ ВО ВСЕХ ОТРАСЛЯХ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ - ОТ СТРОИТЕЛЬСТВА ПОДЗЕМНЫХ
КОММУНИКАЦИЙ ДО УСТРОЙСТВА И РЕМОНТА КРОВЕЛЬ.



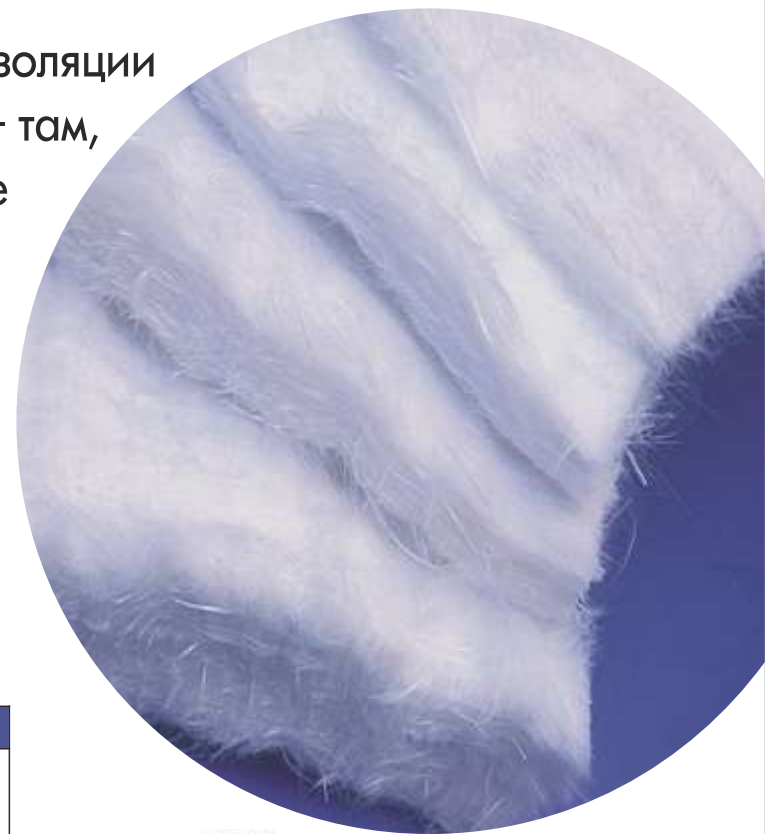
технические характеристики



ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ НЕТКАНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

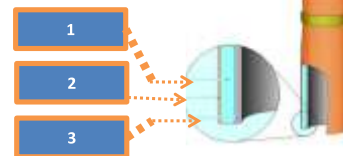
Основное направление их использования — в качестве изоляции газовых печей, паровых котлов, турбин, трубопроводов — там, где не допускается изменение температурного режима, где необходимо контролировать и поддерживать тепло, где не допускается использование связующих смол. Также они являются отличным шумоизоляционным материалом. Изготавливаются из стекловолокна или из базальтового волокна.

ИПМ -Е-9-1000(100), ИПМ -Е-12-2000(100),
ИПС-Т-1000(140), ИПБ-Т-1000(140)



Полотна иглопробивные										
Марка полотна	Масса на единицу площади, г/м ²	Толщина, мм	Разрывная нагрузка, Н/5,0 см, не менее		Теплопроводность при 25°С, Вт/(м·К), не более	Плотность, кг/м ³	Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %, не более	Ширина, мм	Длина рулона, м, не менее	Температурная область применения
			по длине	по ширине						
ИПС-Т-1000	1000±200	6,0±2	20	20	0,041	140±40	2,5	(1400, 1040) ±35	15	от - 200 °С до + 550 °С
ИПС-Т-2300	2300±500	12,0+3-2	35	35	0,038	130±30	2,5	10		

- 1 - иглопробивной материал
- 2 - рулонный стеклопластик
- 3 - изолируемая конструкция (труба)





СТЕКЛОСЕТКА ССШ

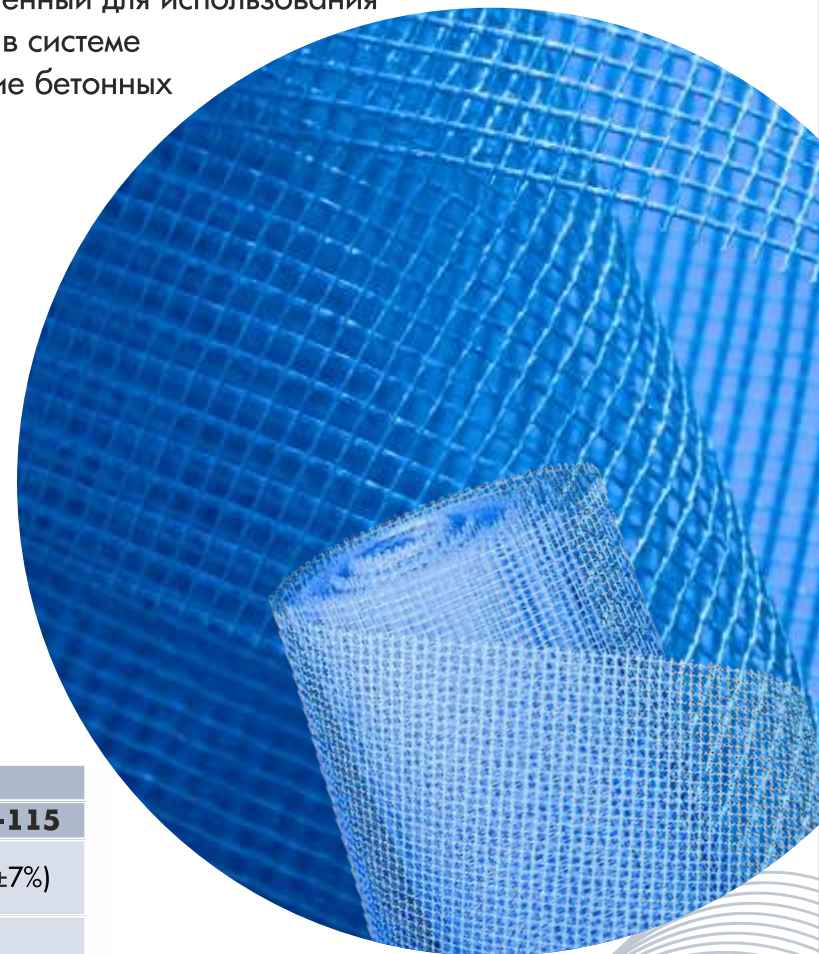
Стеклосетка ССШ – современный строительный материал, предназначенный для использования в качестве армирующего материала для штукатурки, а также как элемент в системе теплоизоляции ограждающих конструкций сооружений и зданий, армирование бетонных изделий, архитектурных форм.

Основные преимущества:

- Устойчива к агрессивным средам, в том числе к щелочным;
- Высокая эластичность и прочность;
- Отлично сцепляется со шпаклевкой и штукатуркой;
- Защищает покрытие от возникновения трещин;
- Экологическая чистота.

Сферы применения:

- Армирование при выравнивании стен и потолков;
- Армирование поверхностей, подверженных растрескиванию либо уже имеющих трещины;
- Армирование стыков между листовыми материалами перед их выравниванием;
- Армирование выравнивающих смесей при заливке полов;
- Армирование гидроизоляции.



Наименование показателей	Норма				
	ССШ-160	ССШ-160Л	ССШ-160-А	ССШ-115	
Масса на единицу площади, г/м ² :	155 (±7%)	138 (±7%)	160 (±5%)	115 (±7%)	
Разрывная нагрузка, основа/уток, Н/50мм, не менее:					
	- в исходном состоянии	1800/1800	1500/1500	2000/2000	1300/1300
	- после выдержки в щелочном растворе: - в течение 28 суток	900/900	750/750	1000/1000	650/650
Массовая доля веществ, удерживаемых при прокаливании, %, не менее	11	11	18±3	13	



КРОВЕЛЬНЫЕ СТЕКЛОТКАНИ РАТЛ И АРГИС

Стеклоткани марок РАТЛ предназначены для применения в качестве основы при изготовлении рулонных наплавляемых кровельных материалов, которые используются для устройства новых мастичных и ремонта старых кровель любой конфигурации, а также гидроизоляции бетонных резервуаров, гидроканалов, мостов, водопроводов, водостоков, фундаментов и подземных конструкций, эксплуатируемых в широком диапазоне температур и в различных климатических условиях.

Тип ткани	РАТЛ 120	РАТЛ 160	РАТЛ 190	АРГИС 200	РАТЛ 210
Плотность, г/м ²	120(+20,-10)	160(+10,-20)	190(+15,-20)	200(+15,-0)	210(+20,-0)
Номинальная ширина, см	100	100	100	100	100
Разрыв. нагрузка, Н/50мм, не менее: -основа -уток	784 882	830 930	882 980	1000 1000	1000 1000

РАТЛ: ТУ ВУ 300059047.061-2022
АРГИС: ТУ ВУ 300059047.125-2019





СЕТКА СТЕКЛОПЛАСТИКОВАЯ КОМПОЗИТНАЯ

ПРЕИМУЩЕСТВА ПЕРЕД МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СВАРНОЙ СЕТКОЙ:

- Исключительная механическая прочность. Устойчивость к разрушению и физическим воздействиям. Выдерживает более высокие нагрузки на разрыв и изгиб.
- Радиопрозрачность. Не препятствует мобильной связи.
- Повышенный срок эксплуатации.
- Низкая теплопроводность, не создаёт мостов холода.
- Коррозионная стойкость. Высокая прочность сцепления с бетоном.
- Диэлектрик. Отсутствие электрохимической коррозии.
- Низкая масса. Удобство транспортировки и применения.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Армирование кладочных швов в стенах из кирпича и строительных блоков.
- Укрепление кирпичных стен.
- Стяжка и армирование бетонных плит и полов, в том числе тёплого пола.
- Крепежная основа при проведении теплоизоляционных работ.
- Укрепление береговых и гидротехнических сооружений, склонов и откосов.
- Опора для растений, элементы ландшафтного дизайна, ограждения

Диаметр стержня - от 2 до 6 мм
Размер квадратной ячейки -
50, 100, 150, 200 мм

Форма готового изделия:
- карта 1 x 2,2 м
- рулон 30 м.п. (ширина от 100 до 220 см)

Цвет сетки оговаривается с Заказчиком.
Возможна наработка продукции
с нестандартными параметрами.





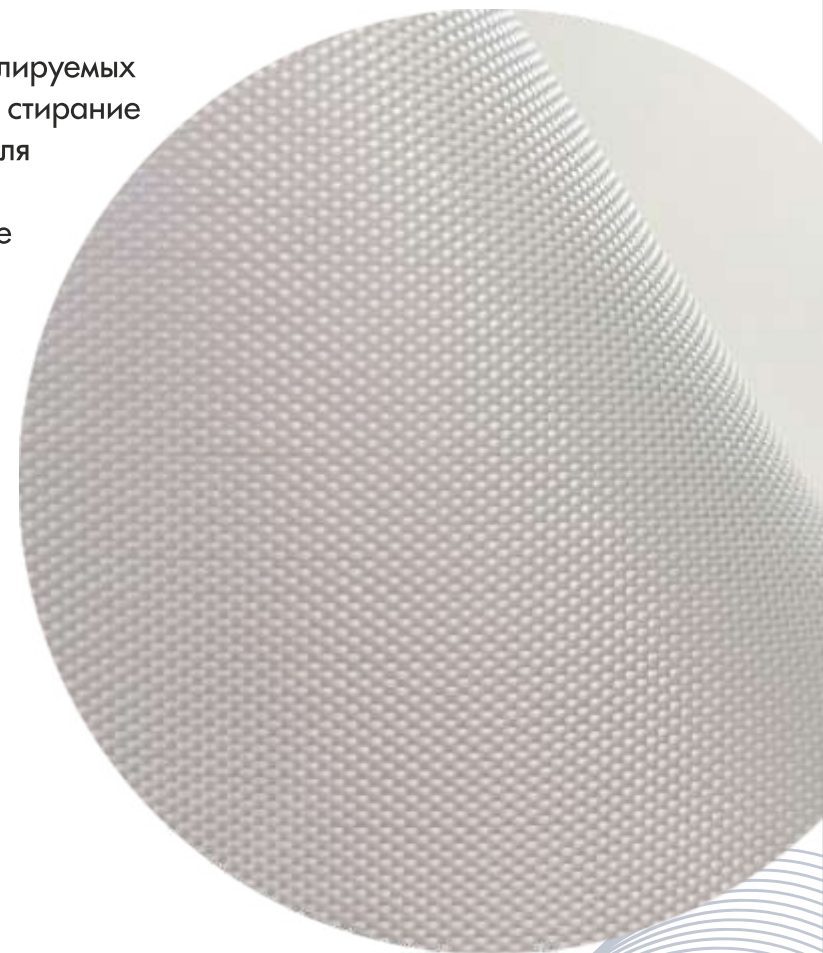
НЕГОРЮЧАЯ ВЛАГО- ВЕТРОЗАЩИТНАЯ МЕМБРАНА MSV-NG

Строительная мембрана используется в навесных фасадных системах и вентилируемых фасадах для ветро- и гидрозащиты слоя утеплителя. Такая мембрана исключает стирание волокна самого утеплителя. Без использования мембраны поверхность утеплителя подвергается постоянному аэродинамическому воздействию, что в итоге может привести к попаданию мельчайших частиц волокна утеплителя в воздух, а также во внутренние помещения эксплуатируемого здания.

Характеристики нашей мембраны, по сравнению с дешевыми горючими аналогами, изготовленными на основе химических волокон, обеспечиваются использованием стеклоткани со специальной пропиткой.

Огнестойкая противопожарная строительная мембрана MSV-NG не только защищает утеплитель от попадания влаги и выветривания, но и не допускает при порывах ветра глубокого промерзания или проникновения холода.

Негорючая строительная мембрана, производимая нашей компанией - это надёжный премиум продукт для ветро- и гидрозащиты фасадных систем по всем необходимым показателям.





СТЕКЛОТКАНЬ МАРКИ ТСП

Применяется в гидроизоляции, теплоизоляции, кровельных работах, для изготовления стеклопластиков и фольгированных стеклянных тканей.

Марка ткани	ТСП-120	ТСП-140	ТСП-160	ТСП-230	ТСП-260
Тип стекла	Е-стекло				
Переплетение	Плотняное				
Тип нити					
Основа	ЕС9 71	ЕС9 71	ЕС9 71	ЕС9 136	ЕС9 136
Уток	ЕС9 71	ЕС9 102	ЕС9 71	ЕС9 136	ЕС9 136
Количество нитей на 1 см					
Основа	9±0,5	9±0,5	16,0+1,0	10,0+1,0	12,0+1,0
Уток	8±1	7+1	7,0+1,0	7,0+1,0	7,0+1,0
Масса на ед. площади (гр/м ²)	120±15	140±20	160±20	230±25	260±25
Разрывная нагрузка (Н/25 мм), не менее					
Основа	450	500	590	800	900
Уток	450	500	490	700	800
Потери при прокаливании (%)	Не более чем 3.0				
Стандартная длина рулонов (м)	350±30 м	350±30 м	300±30 м	200±20 м	200±20 м
Кол-во рулонов на поддоне	24				
Размер поддона	115x115				

ТУ BY 300059047.021-2020

Доступные параметры

- Ширина: 100 см - 150 см
- Длина: 10 м - 1200 м

Упаковка

Рулоны ткани упаковываются горизонтально на деревянный поддон. Способ упаковки может быть изменен по запросу потребителя.





КОНСТРУКЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ВИДЫ МАТЕРИАЛОВ:

- Ровинги (в т.ч. директ-ровинги и spray-up)
- Стеклоткани (в т.ч. ровинговые)
- Конструкционный стекломат (CSM)
- Нити
- Рубленое волокно

ПРИМЕНЯЮТСЯ В ОБЛАСТИ КОМПОЗИТНОЙ
ИНДУСТРИИ



технические характеристики



КОНСТРУКЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОМПОЗИТНЫХ ИЗДЕЛИЙ:

- в авиа-, судо-, вагоно-, автомобилестроении;
- в изготовлении всевозможных стеклопластиковых конструкций и изделий (игровые площадки, стадионы, бассейны и т.д.);
- в военно-промышленном комплексе;

В КАЧЕСТВЕ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИЗОЛЯЦИИ:

- тепло-, электро-, звукоизоляция;

В КАЧЕСТВЕ СЫРЬЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТКАНОЙ/ НЕТКАНОЙ ПРОДУКЦИИ:

- сеток, лент, тканей, шнуров, стеклохолстов, стекломатов;

И ДРУГОЕ:

- наполнитель инженерных пластиков и прессматериалов;
- цилиндрические изделия, различные профили.



КОНСТРУКЦИОННЫЙ СТЕКЛОМАТ

ЭМУЛЬСИОННЫЙ КОНСТРУКЦИОННЫЙ МАТ ИЗ РУБЛЕННОГО СТЕКЛОВОЛОКНА ТИПА E (CHOPPED STRAND MAT)

Представляет собой нетканое полотно из рубленого стекловолокна равномерного распределения. ОАО "ПСВ" изготавливает стекломат весом 300, 450, 600, 900 г/м² шириной 125 см

ПРЕИМУЩЕСТВА:

Достоинство использования конструкционного стекломата в простоте работы с ним. Стекломаты имеют легкий удельный вес, хорошо укладываются в форме, легко принимают сложные формы. Процесс становится менее трудоемким. Характеризуются хорошей пропитываемостью полиэфирными смолами и отличной способностью удалять воздух в процессе ламинирования. Ламинаты, изготовленные из данных матов, характеризуются хорошими механическими свойствами и очень хорошей сопротивляемостью атмосферным воздействиям в течение длительного времени.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Конструкционный стекломат используют в качестве армирующего наполнителя при производстве композиционных материалов различного назначения. В первую очередь, для таких отраслей как автомобилестроение, машиностроение, судостроение, строительная отрасль и прочих. Стекломаты лежат в основе таких изделий как корпуса лодок, яхт, катеров, кабин автотранспорта, железнодорожных вагонов, деталей корпусов автомобилей, а так же их используют для производства различных емкостей, еврозаборов, в коммунальном хозяйстве для изготовления перил, контейнеров для мусора и прочего.



Тип	Номинальная масса на единицу площади, г/м ²	Допускаемое отклонение от номинального значения массы на единицу площади, %		Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %	Массовая доля влаги, %, не более	Разрывная нагрузка, Н, не менее	Растворимость в стироле, с, не более	Ширина, см
		среднее значение	единичное значение					
CSM 300	300	±12	±20	60±1,2 не более 5,4	0,3	150	40	125±2,5 (для кромки E) 125±0,5 (для кромки S)
CSM 450	450	±12	±20	5,5±1,1 не более 4,8	0,3	150	40	
CSM 600	600	±12	±20	5,0±1,0 не более 4,8	0,3	150	50	
CSM 900	900	±12	±20	не более 5,0 не более 4,8	0,3	150	50	



РОВИНГОВЫЕ СТЕКЛОТКАНИ

Ровинговые ткани используются для производства композиционных материалов обладающих такими свойствами, как высокая ударная вязкость, температуростойкость, большое сопротивление растяжению, коррозионная стойкость, локальность разрушения пораженного участка, высокие диэлектрические свойства.

Применяется, как основа для армирования композитных изделий, где требуются материалы с повышенной прочностью и устойчивостью к коррозии в различных передовых отраслях промышленности. Это детали корпусов автомобилей, яхт, катеров, воздушных судов, а так же их декоративных элементов и конструкций, химических емкостей, трубопроводов.



Тип ткани	Тип перепл.	Кол-во нитей на 10см		Плотность, г/м ²	Толщина, мм	Разрывная нагрузка, Н, не менее		ППП, %	Тип замасливателя
		основа	уток			основа	уток		
ТР-290-50С	полотн.	48±1	44±1	290±25	0,28±0,05	1800	1725	не более 1,0	силан
ТР-0,3/2-30А	полотн.	50±1	20±1	350±30	0,30±0,05	3200	1200	0,5-1,0	силан
ТР-0,3/3-30А	полотн.	40±1	17±1	350±30	0,30±0,05	4000 Н/50мм	2100 Н/50мм	0,5-1,0	силан
ТР-320-50С	полотн.	50±1	54±1	320±40	0,35±0,04	3000 Н/50мм	3000 Н/50мм	не менее 0,35	силан
ТР-560-30А	полотн.	30±1	30±1	560±50	0,45±0,07	6000 Н/50мм	4900 Н/50мм	не менее 0,35	силан
ТР-580-50С	полотн.	23,5±1	25±1	580±20	0,56±0,05	2750	2500	не менее 0,6	силан
ТР-720-30А	полотн.	30±1	29±1	720±70	0,65±0,07	7000 Н/50мм	7000 Н/50мм	не менее 0,35	силан
ТР-0,7-30А	полотн.	30±2	20±2	830±80	-	3200	2450	не менее 0,5	-
ТР-1000-30А	полотн.	50±1	30±1	980±60	0,85±0,1	4000 Н/25мм	3000 Н/25мм	не менее 0,35	силан

ТУ BY 300059047.009-2022



СТЕКЛОРОВИНГ

Ассемблированные и директ-ровинги применяются для производства ровинговых тканей, сеток, конструкционных матов, композиционных изделий методом намотки (трубы, емкости, баллоны и др.), пултрузии (профили, арматура), напыления (душевые кабины, ванны), а также для производства стеклонаполненных инженерных пластиков. Различные типы замасливателей позволяют обеспечить взаимодействие со смолами разных типов при изготовлении стеклопластиковых изделий.

ОСНОВНЫЕ

АССОРТИМЕНТЫ:

ЕС11 200 18С

ЕС14 300 118

ЕС17 2400 53С

ЕС25 4800 53С

ЕС13 2400 57Р(40)

ПАРАМЕТРЫ: ТУ ВУ 300059047.001-2022

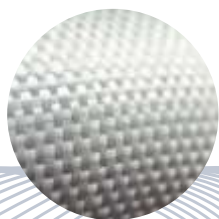
Вес: 10 - 22 кг.

Линейная плотность:

200 - 4800 текс.

Диаметр элементарного

волокна: 11 - 25 мкм





ТОВАРЫ НАРОДНОГО ПОТРЕБЛЕНИЯ

- Лодки
- Палки для нордической ходьбы
- Лыжные палки
- Скаты для детских горок
- Автоодеяла



Возможно изготовление под заказ других стеклопластиковых изделий народного потребления (песочницы, сиденья, ящики для ТБО и др.)



БАЗАЛЬТОВОЕ ВОЛОКНО И ПРОДУКЦИЯ НА ЕГО ОСНОВЕ

Сырье для производства - горные породы базальтовой группы.

УНИКАЛЬНОЕ СОЧЕТАНИЕ СВОЙСТВ

- Расширенный диапазон температур применения (до +700 С);
- Повышенная механическая прочность (на 25% прочнее Е-стекла);
- Повышенная химическая стойкость в щелочной, кислотной средах, а также в морской воде;
- Невысокая цена в сравнении с высокой стоимостью стекол специального назначения.

БАЗАЛЬТ ЗАНИМАЕТ ПРОМЕЖУТОЧНУЮ НИШУ МЕЖДУ Е - СТЕКЛОМ И СПЕЦИАЛЬНЫМИ ВОЛОКНАМИ (КРЕМНЕЗЕМ, УГЛЕРОД, АРАМИД И ДР.)

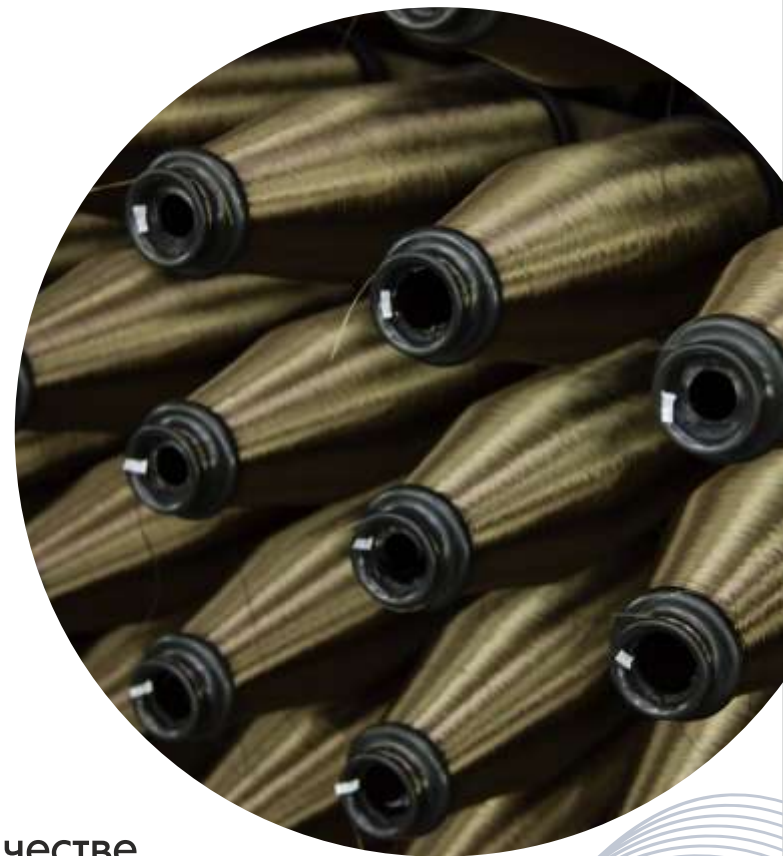




БАЗАЛЬТОВОЕ ВОЛОКНО И ПРОДУКЦИЯ НА ЕГО ОСНОВЕ

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- **БАЗАЛЬТОВЫЙ РОВИНГ:**
изготовление базальтовых тканей, геосеток, теплоизоляционных матов; композитов (труб, арматуры, профилей и др.)
- **БАЗАЛЬТОВАЯ НИТЬ:**
изготовление тканей, лент, сеток, шнуров.
- **РУБЛЕННОЕ БАЗАЛЬТОВОЕ ВОЛОКНО:**
в качестве армирующего наполнителя в фибротоне; изготовление базальтовых матов, композитов.
- **БАЗАЛЬТОВАЯ ТКАНЬ:**
изготовление композитов, теплоизоляционных матов; в качестве фильтрадля очистки отходящих газов; в качестве термо- и теплоизоляции промышленного оборудования, печей, трубопроводов, турбин и иных горячих поверхностей.



технические характеристики



СОБСТВЕННЫЙ НАУЧНО-ПРАКТИЧЕСКИЙ ЦЕНТР

С ЦЕЛЮ РАЗРАБОТКИ И ВНЕДРЕНИЯ НОВЫХ ВИДОВ ПРОДУКЦИИ И ТЕХНОЛОГИЙ НА ПРЕДПРИЯТИИ ДЕЙСТВУЕТ НАУЧНО-ПРАКТИЧЕСКИЙ ЦЕНТР.

ПРЕДПРИЯТИЕ ХАРАКТЕРИЗУЕТСЯ ВЫСОКОЙ ДОЛЕЙ ИННОВАЦИОННОЙ ПРОДУКЦИИ В ОБЩЕМ ОБЪЕМЕ ВЫПУСКА (ПОРЯДКА 30%).

НАИБОЛЕЕ ЗНАЧИМЫЕ РАЗРАБОТКИ:

- ✔ технология производства кремнеземного волокна;
- ✔ технология производства рассыпающегося ровинга;
- ✔ производство базальтового волокна и продукции на его основе.





СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

УПРАВЛЕНИЕ РЕАЛИЗАЦИИ:

+375 214 41 58 03

+375 214 41 55 12

+375 214 41 56 84

+375 214 41 54 24

ОТДЕЛ МАРКЕТИНГА:

+375 214 41 55 61 (Россия, СНГ)

+375 214 41 57 69 (Европа)

+375 214 41 58 25 (Азия, Персидский залив, Африка, Америка)